

CO₂ adsorbers



The **INTELLIGEM® SW adsorbers** represent the most avante-garde system for CO₂ adsorption in DCA (Dynamic Controlled Atmosphere-patented by Fruit Control Equipments) “Swinglos®” stores. The “state-of-the-art” apparatus consists of two tanks filled with active carbons which give continuous adsorption on the room. This apparatus has been designed, realized and perfected to offer top performance during use employing the most recent storage technologies in Controlled Atmosphere at low CO₂ concentrations.

ADVANTAGES

- **Energy saving** using a patented system, for the optimal application of the regeneration and adsorption cycles.
- **INTELLIGEM® SW** are the apparatus with the best performance/installed power ratio presently available on the market.
Reduced consumption doesn't mean only a reduction in running costs, but also greater environmental responsibility.
- **You don't need a nitrogen generator to maintain dynamic atmospheres at low levels** because the performance of **INTELLIGEM® SW** allow limited CO₂ concentrations to be reached without needing nitrogen emission.
The apparatus has been perfected to reduce to a minimum undesired oxygen emission.
- **Electronic control panel complete with touch screen and PLC** that can be connected to the analysis and management system via network cable.
- **Touch Screen** for simple, intuitive management, even of a complex controlled atmosphere plant.
- **GTS** keypad for pressure tests of the rooms.

OPTIONAL ACCESSORIES

- **NRS System** (nitrogen regeneration system) which permits further improvement on the machines' performance in HLO (Hyper Low Oxygen) and ILOS conditions.
- **GA** integrated analysing system with O₂/CO₂ analysers, fitted on-board the machine, interconnected with the software installed on an external PC for full automation of the CA stores.
- **Pressure sensors** for the related stores connected.



Absorbere de dióxido de carbono - Absorvedores de dióxido de carbono - Absorbedores de anidrido carbónico



Les absorbeurs INTELLIGEM® SW forment une technologie de pointe pour gérer les chambres de réfrigération en DCA Swinglos® (Atmosphère Dynamique brevetée par Fruit Control Equipments). Le dispositif est le nec plus ultra. Avec ses deux réservoirs à charbon actif, il garantit une absorption continue dans les chambres de réfrigération. Cette machine a été conçue, réalisée et optimisée pour obtenir le meilleur résultat avec les dernières technologies de conservation en Atmosphère Contrôlée à faible teneur en CO2.

AVANTAGES

- Une forte réduction de la consommation d'énergie grâce à un système breveté qui permet d'optimiser les cycles d'absorption et de régénération. Aujourd'hui, les absorbeurs INTELLIGEM SW présentent le meilleur rapport performance/puissance installée du marché. La réduction de la consommation ne signifie pas seulement des frais d'exploitation plus bas, mais également un plus grand respect de l'environnement.
- Le générateur d'azote n'est plus nécessaire pour garder les atmosphères dynamiques à des valeurs faibles, car la performance des dispositifs INTELLIGEM SW abaisse énormément la teneur en CO2 sans la nécessité d'ajouter de l'azote. La machine est optimisée pour réduire totalement l'infiltration d'oxygène.
- tableau électrique et PLC qui peut être connecté au système d'analyse et de gestion sur PC par un câble réseau.
- écran tactile qui assure une gestion simple, intuitive et facile, même pour une installation complexe d'Atmosphère Contrôlée.
- « position » GTS de la console qui permet de tester l'étanchéité des chambres froides.

OPTIONS ACCESSOIRES

- système NRS (nitrogen regeneration system, système de régénération à l'azote) qui permet d'améliorer encore plus la performance dans des conditions de HLO (Hyper Low Oxygen, Très faible taux d'oxygène) et d'ILOS;
- groupe d'analyse GA intégré par analyseurs O2/CO2 embarqués et connectés sur PC externe avec gestionnaire pour le contrôle total de l'installation;
- capteurs de pression pour mesurer la surpression ou dépression dans les chambres de réfrigération.



Los absorbedores INTELLIGEM® SW representan el sistema de vanguardia para la gestión de las celdas de DCA "Swinglos®" (Atmósfera Dinámica patentada por Fruit Control Equipments). El equipo representa el estado de la técnica y consta de dos tanques que contienen carbonos activos que permiten una absorción continua de las celdas. Este equipo ha sido diseñado, desarrollado y optimizado para ofrecer el máximo rendimiento en el uso de las últimas tecnologías de almacenamiento en atmósfera controlada a bajas concentraciones de CO2.

VANTAJAS

- bajísimo ahorro de energía obtenido a través de un sistema patentado que permite una utilización óptima de los ciclos de absorción y regeneración. Los INTELLIGEM SW son las máquinas con la mejor relación rendimiento/potencia instalada actualmente disponibles en el mercado. Una reducción en el consumo no sólo significa una reducción en el costo de uso de la máquina, sino también una mayor responsabilidad del medio ambiente.
- no hay una necesidad de un generador de nitrógeno para mantener una atmósfera dinámica en valores bajos porque el rendimiento de los INTELLIGEM SW permiten obtener concentraciones de CO2 muy bajas sin tener que inyectar nitrógeno. La máquina se ha optimizado para reducir al mínimo la inyección no deseada de oxígeno.
- cuadro eléctrico completo y PLC que puede ser conectado al sistema de análisis y gestión en PC por cable de red.
- Pantalla táctil a través de la que la gestión de un complejo sistema de atmósfera controlada también llega a ser simple, intuitiva y asequible para todos.
- GTS tecla en el teclado para realizar pruebas de sello de las celdas.

OPCIONES ACCESORIOS

- sistema NRS (nitrogen regeneration system) que permite mejorar aún más el rendimiento de la máquina en condiciones de HLO (Hyper Low Oxygen) e ILOS;
- GA grupo de análisis integrado utilizando analizadores O2/CO2, montados en la máquina, conectados con un programa de gestión en ordenador externo que permiten el monitoreo total del sistema.
- Sensores de presión para detectar la presión en las celdas conectadas a la máquina



Os absorvedores INTELLIGEM® SW representam o sistema na vanguarda para a gestão das câmaras em DCA "Swinglos®" (Atmosfera Dinâmica patenteada por Fruit Control Equipments). O aparelho representa o estado da arte e é constituído por dois reservatórios com carvões activos que permitem a absorção contínua nas câmaras. Esta máquina foi projectada, realizada e optimizada para oferecer o máximo desempenho da utilização com as mais recentes tecnologias de conservação em Atmosfera Controlada com concentrações reduzidas de CO2.

VANTAGENS

- Consumo energético muito reduzido, graças a um sistema patenteado que permite uma utilização ideal dos ciclos de absorção e regeneração. Os INTELLIGEM SW são as máquinas com a melhor relação desempenho/potência instalada actualmente disponíveis no mercado. Uma redução dos consumos não significa somente uma redução do custo de utilização da máquina, mas também uma maior responsabilidade ambiental.
 - Não há necessidade dum gerador de azoto para manter atmosferas dinâmicas com valores baixos já que as características dos INTELLIGEM SW permitem o alcance de concentrações muito reduzidas de CO2 sem a necessidade da introdução de azoto. A máquina é optimizada para reduzir ao mínimo a introdução indesejada de oxigénio.
 - Quadro eléctrico e PLC que pode ser ligado ao sistema de análise e gestão do PC mediante um cabo de rede.
 - Ecrã Táctil através do qual a gestão até dum sistema complexo de Atmosfera Controlada torna-se simples, intuitivo e ao alcance de todos.
 - GTS botão em teclado para efectuar o teste de estanqueidade das câmaras.
- OPÇÕES E ACESSÓRIOS**
- Sistema NRS (nitrogen regeneration system) que permite de melhorar ulteriormente o desempenho da máquina em condições de HLO (Hyper Low Oxygen) e ILOS;
 - GA grupo de análise integrado mediante analisadores O2/CO2, montados na máquina, ligados a um programa de gestão sobre PC externo que permitem a monitorização total do sistema.
 - Sensores de pressão para a detecção da pressão nas câmaras ligadas à máquina.

INTELLIGEM SW	L1 x L2 x H cm	Weight/ Poids / Peso Kg.	Kg. CO2/24h al 3%/at 3%	Power/ Puissance Potencia / Potência kW
SW 190	165 x 95 x 198	835	190	1,5
SW 260	189 x 103 x 198	1025	260	2,6
SW 410	189 x 103 x 198	1140	410	3,2
SW 600	220 x 130 x 198	1750	600	5,3
SW 850	300 x 210 x 200	2120	850	5,3
SW 1000	325 x 240 x 200	2530	1000	6,3

Data may be changed without any notice

FRUIT CONTROL EQUIPMENTS

via R. Luxemburg 55 - 20085 Locate di Triulzi (MILANO) - Italia

Tel. +39.02.9048141 fax +39.02.9079112 - info@fruitcontrol.it - www.fruitcontrol.it

