

CO₂ adsorbers



The **INTELLIGEM FB**® **adsorbers** represent the evolution of the historic Fruit Control adsorbers for CO₂ adsorption in CA stores. The apparatus consists of two tanks filled with active carbons which give continuous adsorption on the room. The apparatus is designed to contain the entire plant design for management of the various CA storage cells.



ADVANTAGES

- **Energy saving** using a patented system, for the optimal application of the regeneration and adsorption cycles.
- **Interception valves** already preassembled inside the machine to control several rooms.
- Thanks to this device external valves are not necessary, the machine may be connected to several CA cells.
- **Electronic control panel complete with touch screen and PLC** that can be connected to the analysis and management system via network cable.
- **Oxygen control** inside the rooms using our patented system.
- **PT**: touch screen key for pressure test of the rooms.

OPTIONAL ACCESSORIES

- **"NRS" system** (nitrogen regeneration system) which permits further improvement on the machines' performance in HLO (Hyper Low Oxygen) and ILOS conditions.
- **TFA system** (Total Fully Automatic) integrated analysis system, with two on-board O₂/CO₂ analysers and a control system that allows the operators' pre-set oxygen and carbon dioxide values to be maintained automatically employing solely the on-board electronics .
- **GA** integrated analysis system for monitoring the CO₂/O₂ concentrations and data transmission to an external PC for total plant management.



LA NATURA DER CONSERVARE



Les **absorbeurs INTELLIGEM® FB** incarnent l'évolution des précédents absorbeurs Fruit Control pour le contrôle du pourcentage de dioxyde de carbone dans les chambres AC. L'appareil est composé de deux réservoirs contenant des charbons actifs permettant une absorption continue au niveau de la chambre. La machine a été conçue pour contenir toutes les installations pour la gestion des différentes chambres AC.

AVANTAGES

- **économie d'énergie** grâce à un système breveté permettant une utilisation optimale des cycles d'absorption et de régénération.
- **vannes d'interception** montées à l'intérieur de la machine pour contrôler plusieurs chambres. Grâce à ce dispositif, des vannes à l'extérieur de la machine ne sont pas nécessaires ; elle peut être directement reliée à différentes chambres AC.
- **tableau électrique avec écran tactile et PLC** pouvant être relié au système d'analyse et de gestion avec le câble de réseau
- **contrôle de l'oxygène** à l'intérieur des chambres grâce à un système breveté
- **PT** touche du clavier pour le test d'étanchéité

ACCESSOIRES EN OPTION

- **NRS** (nitrogen regeneration system) qui permet d'améliorer ultérieurement les performances de la machine dans des conditions d'ULO (Ultra Low Oxygen).
- **TFA (Total Fully Automatic)** système d'analyse incorporé, au moyen de deux analyseurs d'O₂/CO₂ installés sur la machine et d'un système de contrôle permettant, rien qu'avec l'électronique à bord, le maintien automatique des valeurs d'oxygène et de dioxyde de carbone fixées par l'opérateur.
- **GA** centrale d'analyse intégrée permettant de détecter les concentrations d'O₂/CO₂ et de les transmettre à un PC externe pour la gestion totale des installations.



Los **absorbedores INTELLIGEM® FB** representan la evolución de los históricos absorbedores de Fruit Control para controlar el porcentaje de dióxido de carbono en las celdas AC. El aparato consta de dos tanques que contienen carbonos activos que permiten la absorción continua sobre la celda. La máquina está diseñada para soportar todos los sistemas para la gestión de varias celdas AC.

VANTAJAS

- **ahorro de energía** obtenido a través de un sistema patentado que permite una utilización óptima de los ciclos de absorción y regeneración.
- **válvulas de interceptación** montadas en la máquina para el control de varias celdas. Gracias a este dispositivo no hay la necesidad de válvulas fuera de la máquina, pero se puede conectarla directamente a varias celdas AC.
- **cuadro eléctrico completo de pantalla táctil y PLC** que puede ser conectado al sistema de análisis y gestión por cable de red
- **monitoreo del oxígeno** dentro de las celdas obtenido por un sistema patentado
- **PT** tecla del teclado para pruebas de sello de las celdas

OPCIONES ACCESORIOS

- **NRS** (nitrogen regeneration system) que permite mejorar aún más el rendimiento de la máquina en condiciones de ULO (Ultra Low Oxygen).
- **TFA (Total Fully Automatic)** sistema de análisis incorporado por dos analizadores O₂/CO₂ montados en la máquina y un sistema de control que permiten la preservación automática de los valores de oxígeno y dióxido de carbono fijados por el operador con la solo electrónica a bordo.
- **GA** grupo de análisis integrado que detecta las concentraciones O₂/CO₂ y transmite esa información a un PC externo para la gestión total del sistema



Os **absorvedores INTELLIGEM® FB** representam a evolução dos históricos absorvedores Fruit Control para controlar a percentagem de anidrido carbónico nas câmaras com Atmosfera Controlada. O aparelho é constituído por dois reservatórios com carvões activos que permitem a absorção contínua na câmara. A máquina foi projectada para conter todo o sistema de gestão das várias câmaras a Atmosfera Controlada.

VANTAGENS

- **Economia de energia** obtida graças a um sistema patenteado que permite uma utilização ideal dos ciclos de absorção e regeneração.
- **Válvulas de interceptação** montadas dentro da máquina para o controlo de mais câmaras. Graças a esta característica, não são necessárias válvulas externas à máquina, mas esta pode ser ligada directamente em diversas câmaras de A.C.
- **Quadro eléctrico completo de ecrã táctil e PLC** que pode ser ligado ao sistema de análise e gestão mediante cabo de rede
- **Controlo do oxigénio** dentro das câmaras realizado mediante um sistema patenteado
- **PT** botão teclado para teste de estanqueidade das câmaras

OPÇÕES E ACESSÓRIOS

- **NRS** (nitrogen regeneration system) que permite de melhorar ulteriormente o desempenho da máquina em condições de ULO (Ultra Low Oxygen).
- **TFA (Total Fully Automatic)** sistema de análise integrado, mediante dois analisadores O₂/CO₂ montados na máquina e um sistema de controlo que permite a manutenção automática dos valores de oxigénio e anidrido carbónico prefixados pelo operador mediante a componente electrónica integrada.
- **GA** grupo de análise integrado que permite a detecção das concentrações de O₂/CO₂ e a transmissão destas a um PC externo para a gestão total do sistema.

INTELLIGEM FB	L1 x L2 x H cm	Weight / Poids / Peso Kg. *	Kg. CO ₂ /24h à 3%/at 3%	Power / Puissance / Potencia kW
FB 150	165 x 95 x 198	650	150	1,5
FB 200	189 x 103 x 198	840	200	2,6
FB 300	189 x 103 x 198	1070	300	3,2

Data may be changed without any notice

FRUIT CONTROL EQUIPMENTS

via R. Luxemburg 55 - 20085 Locate di Triulzi (MILANO) - Italia
Tel. +39.02.9048141 fax +39.02.9079112 - info@fruitcontrol.it - www.fruitcontrol.it