

LA NATURA PER CONSERVARE

Adiabatic humidifier



HUFO 65 is a centrifugal adiabatic humidifier with adjustable capacity ranging from 1,3 to 6,5 lt/hour specifically designed for use in controlled atmosphere plants.

The unit works on the principle of water nebulisation and its' expulsion via a self-generated air flow.

The HUFO 65 is normally hung from the ceiling and directed towards the evaporator to maximize the the air distribution and circulation inside the cell.

The system is less sensitive to problems connected with hard water and lime-scale deposits than other humidifying systems.

The system automatically discharges any excess water and empties the system at the end of each humidification cycle.

Optionally, an anti-freeze resistance may be fitted on-board in case of storage at negative temperatures (eg. kiwi, pears) extending the field of operation to -2°C .

The system is controlled by a provided specific electro-hydraulic control panel and three types of activation are possible:

- Timer control
- Humidity sensor control
- Totally integrated in the electronic plant management software (GAC).

Technical characteristics:

Dimensions: cm 50 x 61 x 57h
Weight (empty): 18kg
Humidification capacity: up to 6.5 l/h
Electrical feed supply: 230V,50Hz
Installed power: 230 W

Options:

- Resistance kit
- Humidity
- PC controller



LA NATURA PER CONSERVARE

Humidificateur adiabatique - Humidificador adiabático



L'**HUFO 65** est un humidificateur centrifuge adiabatique avec une capacité réglable allant de 1,3 à 6,5 l/heure, spécialement conçu pour être utilisé dans des installations à atmosphère contrôlée. Le fonctionnement de l'appareil repose sur le principe de la nébulisation d'eau et de son expulsion par un flux d'air qui en découle. Hufo 65 s'installe généralement sur le plafond et la nébulisation est orientée vers la zone frigorifique afin d'optimiser la distribution et le recyclage de l'air dans la chambre. Par rapport à d'autres systèmes d'humidification, ce système est moins sensible aux problèmes liés à la dureté de l'eau et aux dépôts calcaires. Le système évacue automatiquement l'excès d'eau et se vide à la fin de chaque cycle d'humidification.

Il est éventuellement possible d'y installer une résistance anti-gel en cas de conservation de produits à des températures négatives (les kiwis ou les poires par exemple), en élargissant ainsi le domaine de fonctionnement de l'appareil jusqu'à -2°C.

Le système est commandé au moyen d'un tableau électrohydraulique spécifique fourni avec l'appareil ; trois types de mise en marche sont possibles :

- par minuterie
- commandée par un capteur d'humidité
- totalement intégrée au système électronique de commande et de gestion des installations (GAC).

Caractéristiques techniques:
 Dimensions : cm 50 x 61 x 57h
 Poids (à vide) : 18kg
 Capacité d'humidification : jusqu'à 6.5 l/h
 Alimentation électrique : 230V, 50Hz
 Puissance : 230 W
Options :
 - Kit résistance
 - Capteur d'humidité
 - contrôleur PC



El **HUFO 65** es un humidificador adiabático centrífugo con capacidad ajustable desde 1,3 hasta 6,5 litros por hora, diseñado específicamente para su uso en instalaciones de atmósfera controlada. La unidad funciona con el principio de la pulverización de agua y su expulsión por un flujo de aire generado por el mismo. Hufo 65 normalmente se monta en el techo apuntando hacia el paquete de refrigeración con el fin de maximizar la distribución y la circulación del aire dentro de la celda. El sistema es menos sensible a los problemas relacionados con la dureza del agua y los depósitos calcáreos en comparación con otros sistemas de humidificación. El sistema descarga automáticamente el exceso de agua y drena el sistema al final de cada ciclo de humidificación.

Usted puede, opcionalmente, montar a bordo una resistencia anticongelante en el caso de almacenamiento de productos según temperaturas negativas (por ejemplo, kiwis y peras), ampliando el rango de operación del equipo de hasta -2°C.

El sistema es controlado por un cuadro electro-hidráulico específico y siempre hay tres tipos de accionamiento:

- según un temporizador
- controlado por sonda de humedad
- plenamente integrado en el sistema electrónico de control y gestión de la planta (GAC).

Características técnicas:
 Dimensiones: cm 50 x 61 x 57h
 Peso (cuando vacío): 18kg
 Capacidad de humidificación: hasta 6.5 l/h
 Suministro eléctrico: 230V, 50Hz
 Potencia: 230 W
Opciones:
 - Kit resistencia
 - Sonda de humedad
 - PC controller



O **HUFO 65** é um humidificador centrífugo adiabático com capacidade regulável de 1,3 a 6,5 litros/hora, especificamente projectado para a utilização em sistemas de atmosfera controlada. A unidade funciona conforme o princípio de nebulização da água e da sua expulsão através dum fluxo de ar gerado pela mesma. O Hufo 65 é normalmente montado no tecto, direccionado para o conjunto frigorífico de modo a maximizar a distribuição e a recirculação do ar dentro da câmara. O sistema é menos sensível a problemas ligados à dureza da água e aos depósitos calcários em relação a outros sistemas de humidificação. O sistema descarrega automaticamente a água em excesso e esvazia o sistema no fim de cada ciclo de humidificação.

É possível, como opção, montar no equipamento uma resistência anti-gelo em caso de conservação de produtos a temperaturas negativas (p. ex. kiwi ou peras), estendendo o campo de funcionamento do aparelho até a -2°C.

O sistema é controlado por um específico quadro electro-hidráulico parte do fornecimento e há três tipos de accionamento possíveis:

- Com um temporizador
- Controlado por sonda de humidade
- Totalmente integrado no sistema electrónico de controlo e gestão do sistema (GAC).

Características técnicas:
 Dimensões: cm 50 x 61 x 57h
 Peso (vazio): 18kg
 Capacidade de humidificação: até 6.5 l/h
 Alimentação eléctrica: 230V,50Hz
 Potência: 230 W
Opções:
 - Conjunto resistência
 - Sonda de humidade
 - Controlador PC

