

LA NATURALE CONSERVARE

CO₂ adsorbers



The **INTELLIGEM FB® adsorbers** represent the evolution of the historic Fruit Control adsorbers for CO₂ adsorption in CA stores.

The apparatus consists of two tanks filled with active carbons which give continuous adsorption on the room. The apparatus is designed to contain the entire plant design for management of the various CA storage cells.

ADVANTAGES

- **Energy saving** using a patented system, for the optimal application of the regeneration and adsorption cycles.
- **Interception valves** already preassembled inside the machine to control several rooms.
- Thanks to this device external valves are not necessary, the machine may be connected to several CA cells.
- **Electronic control panel complete with touch screen and PLC** that can be connected to the analysis and management system via network cable.
- **Oxygen control** inside the rooms using our patented system.
- **PT:** touch screen key for pressure test of the rooms.

OPTIONAL ACCESSORIES

- “**NRS**” system (nitrogen regeneration system) which permits further improvement on the machines’ performance in HLO (Hyper Low Oxygen) and ILOS conditions.
- **TFA system** (Total Fully Automatic) integrated analysis system, with two on-board O₂/CO₂ analysers and a control system that allows the operators’ pre-set oxygen and carbon dioxide values to be maintained automatically employing solely the on-board electronics .
- **GA** integrated analysis system for monitoring the CO₂/O₂ concentrations and data transmission to an external PC for total plant management.

Из натурал
и консервир

Assorbitori di anidride carbonica - адсорбера углекислого газа



Gli assorbiti INTELLIGEM FB® rappresentano l'evoluzione degli storici assorbiti Fruit Control per controllare la percentuale di anidride carbonica nelle celle AC.

L'apparecchiatura è costituita da due serbatoi contenenti carboni attivi che consentono l'assorbimento continuo sulla cella. La macchina è progettata per contenere tutta l'impiantistica per la gestione delle diverse celle AC.

VANTAGGI

- **Risparmio energetico** realizzato mediante un sistema brevettato che permette un utilizzo ottimale dei cicli di assorbimento e rigenerazione.
- **Valvole di intercettazione** montate all'interno della macchina per il controllo di più celle. Grazie a questo accorgimento non sono necessarie valvole esterne alla macchina, ma la si può collegare direttamente su diverse celle AC.
- **Quadro elettrico completo di touch screen e PLC** che può essere collegato al sistema di analisi e gestione mediante cavo di rete.
- **Controllo dell'ossigeno** all'interno delle celle realizzato mediante un sistema brevettato.
- **PT pulsante tastiera** per prova tenuta celle.

OPZIONI ACCESSORI

- **NRS** (nitrogen regeneration system) che consente di migliorare ulteriormente le prestazioni della macchina in condizioni di ULO (Ultra Low Oxygen).
- **TFA** (Total Fully Automatic) sistema analisi incorporato, mediante due analizzatori O₂/CO₂ montati a bordo macchina ed un sistema di controllo che consentono il mantenimento automatico dei valori di ossigeno e anidride carbonica prefissati dall'operatore con la sola elettronica a bordo.
- **GA** gruppo analisi integrato che permette di rilevare le concentrazioni di O₂/CO₂ e di trasmetterle ad un PC esterno per la gestione totale dell'impianto.



Адсорбера INTELLIGEM FB® представляют эволюцию старых адсорбераов Fruit Control для контроля уровня углекислого газа в камерах хранения с применением РГС. Они состоят из двух ёмкостей наполненных специальным активированным углём что позволяет осуществлять непрерывное удаление CO₂ из камер. Адсорбера оснащены всеми системами управления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономия электроэнергии за счет запатентованной системы обеспечивающей оптимальную длительность циклов адсорбции и регенерации.
- Пневматические клапаны установлены внутри что облегчает ихнее подключение к камерам хранения. Благодаря этому изобретению нет необходимости в других клапанах, производится прямое подключение адсорбера с камерами хранения.
- Электронная панель управления оснащённая жидкокристаллическим дисплеем и контроллером может быть соединена сетевым кабелем с централизованной компьютеризированной системой.
- Контроль уровня кислорода в камерах хранения осуществляется нашей запатентованной системой.
- Кнопка для проверки камер на герметичность

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

- NRS (система азотной регенерации) предусмотрена для улучшения работы оборудования при поддержании в камерах специальных режимов ULO (Ультра Низкий Уровень Кислорода).
- TFA (Полностью автоматизированный) позволяет с помощью двух вмонтированных газоанализаторов O₂/CO₂, автоматически поддерживать в камерах предварительно установленные уровни концентраций углекислого газа и кислорода.
- GA интегрированная группа анализов которая позволяет забирать и передовать концентрации O₂/CO₂ компьютеру для полного управления камер с РГС.

INTELLIGEM FB	L1 x L2 x H cm	PESO/WEIGHT BEC (Kg.)/Kg. *	Kg. CO ₂ /24h/ час al 3%/at 3%	POTENZA/POWER МОЩНОСТЬ/kW
FB 150	165 x 95 x 198	650	150	1,5
FB 200	189 x 103 x 198	840	200	2,6
FB 300	189 x 103 x 198	1070	300	3,2